



Unternehmens- präsentation

Oktober 2020



Agenda

1 Überblick

2 Ausstattung

3 Kontakt



Daten & Fakten



Standort: Wiggensbach im Allgäu



Gründungsjahr: 1959



Mitarbeiter: 40



Produktionsfläche: 5.000 qm



Produktionskapazität: ca. 1.000
Kleinserien & Prototypen / Jahr

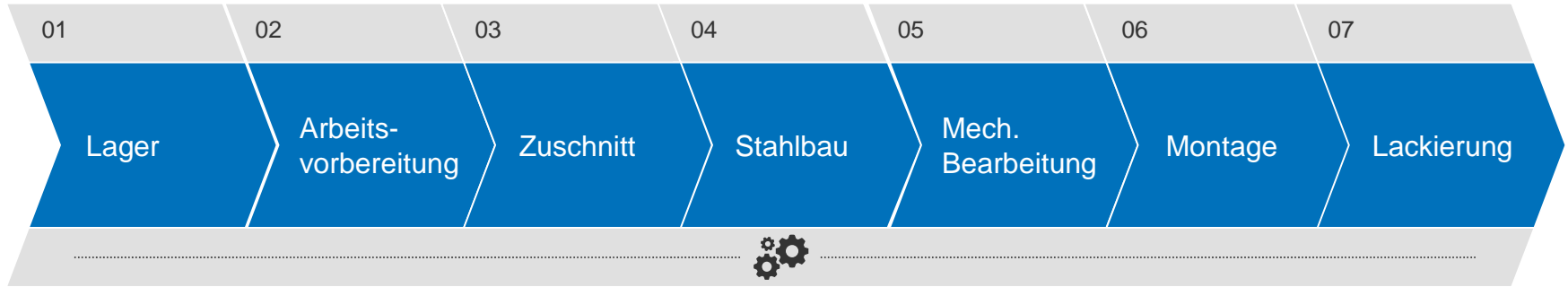


Lagermengen: 3.000 Tonnen
in den Güten S355, S460 & S690

Leistungsübersicht

- Fokus auf den schweren Stahlbau für den Maschinenbau
- Bauteilgrößen von bis zu 20 Tonnen Gewicht und 20 Metern Länge
- 60-jährige Expertise im Kleinserien- und Prototypenbau
- Abdeckung der kompletten Fertigungstiefe vom Zuschnitt, über Stahlbau, mechanische Bearbeitung, Montage bis zur Endlackierung
➔ **Komplette Baugruppenfertigung**

Die komplette Baugruppenfertigung ermöglicht uns den entscheidenden Unterschied bei Qualität und Liefertreue



Ihre Vorteile



Hohe Qualität durch die Verringerung von Schnittstellen



Reduzierter Verwaltungsaufwand durch die Reduktion der Anzahl von Lieferanten



Kürzeste Lieferzeiten durch Vermeidung von Transport- und Wartezeiten



Bauteiloptimierung durch Überblicken des kompletten Fertigungsprozesses

Agenda

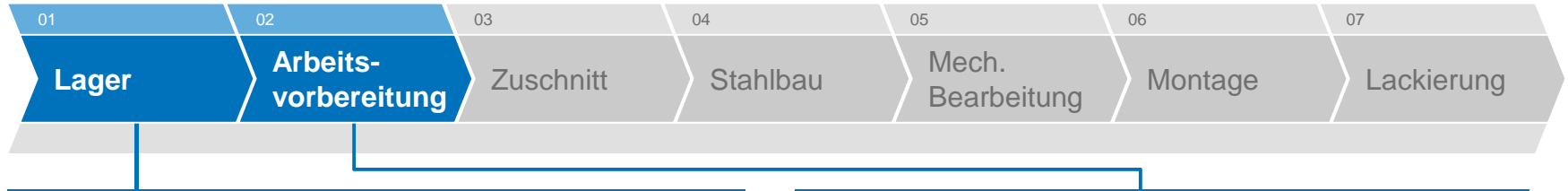
1 Überblick

2 **Ausstattung**

3 Kontakt



Durch ein umfangreiches Blechlager können wir kürzeste Lieferzeiten sicherstellen



Umfangreiches Blechlager mit 3.000 Tonnen ermöglicht kürzeste Lieferzeiten.



Konstruktion & Arbeitsvorbereitung als Startpunkt eines jeden Auftrags im Haus.

- **Lagernde Menge:**
ca. 3.000 Tonnen
- **Lagernde Güten:**
S355 J2+N, S460, S690
- **Lagernde Dicken:**
4 – 280 mm

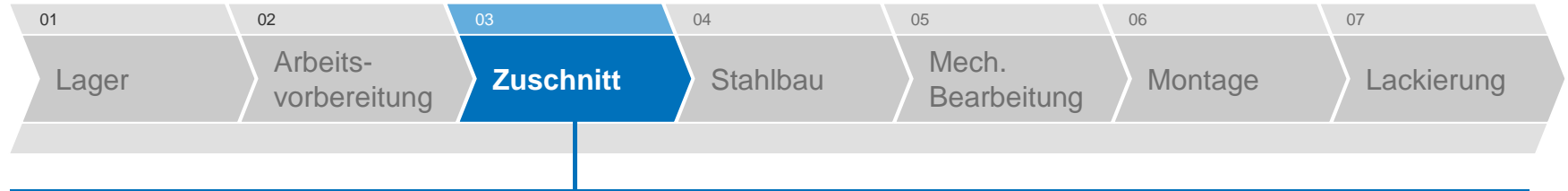
Maschinelle Ausstattung

- 3D-CAD Konstruktionsprogramm Pro-Engineer und Solidworks



**2 Konstrukteure /
technische Zeichner**

Der hauseigene Maschinenpark ermöglicht den Zuschnitt von Blechen mit bis zu 20 Metern Länge



**Präzise Zuschnitte sind die Basis eines hochwertigen Endprodukts.
Unser hauseigener Maschinenpark ermöglicht uns den Zuschnitt auch großformatiger Bleche.**

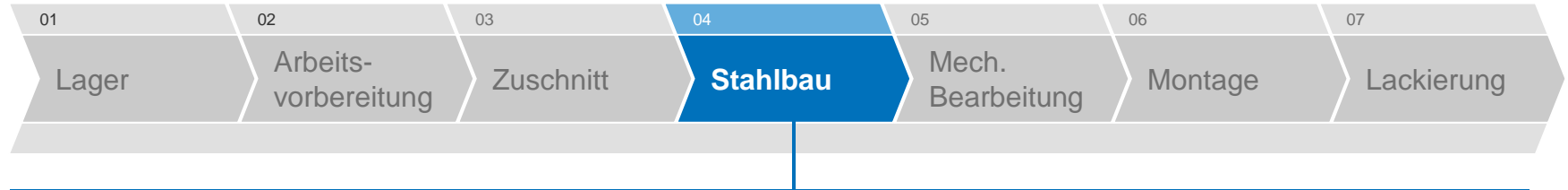
Maschinelle Ausstattung

- 2 Zinser Plasma & Autogenanlagen mit 3D-Phasenaggregat (Dimensionen: 20.000 x 4.000 mm, Blechdicke: <400 mm)
- 1 Scharringhausen Blechschere (Schnittbreite: 3.000 mm, Blechdicke: max. 16 mm)
- 1 Krapf & Lex Durchlaufstrahlanlage
- 2 Scharringhausen Abkantpressen (Kantlänge: 4.600 mm, Höchstkraft: 315 to.)
- Diverse Säge- und Entgratungsmaschinen



**3 CNC
Maschinenbediener
3 Kommissionierer**

Unsere Schweißkonstruktionen sind nach DIN EN 3834 und DIN EN 1090 – Exc 2 zertifiziert



Ein maßgenauer Zusammenbau und zuverlässige Verbindungen sind die Grundlage hochwertiger Stahlkonstruktionen. Selbstverständlich sind wir nach DIN 3834-1 und DIN EN 1090 – Exc 2 zertifiziert.

Maschinelle Ausstattung

- 16 EWM Taurus MAG / WIG Schweißgeräte mit max. 400 A (High Speed) und Puls-Funktion
- 10 diverse andere MAG / WIG Schweißgeräte
- 5 Elektrodenschweißgeräte
- Diverse Schweiß- und Spannvorrichtungen

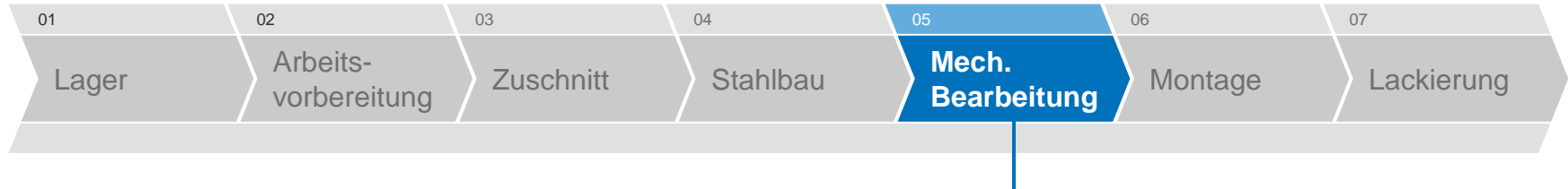


**3 Stahlbau-Meister inkl.
2 Schweißfachmänner**

5 Schlosser

5 Schweißer

Unsere Fräsmaschinen geben den Schweißkonstruktionen die notwendige Präzision



Die mechanische Bearbeitung gibt unseren Konstruktionen die höchstmögliche Präzision. Bauteile mit 15 m Länge, 2 m Höhe und 2 m Breite stellen dabei für uns keine Herausforderung dar.

Maschinelle Ausstattung

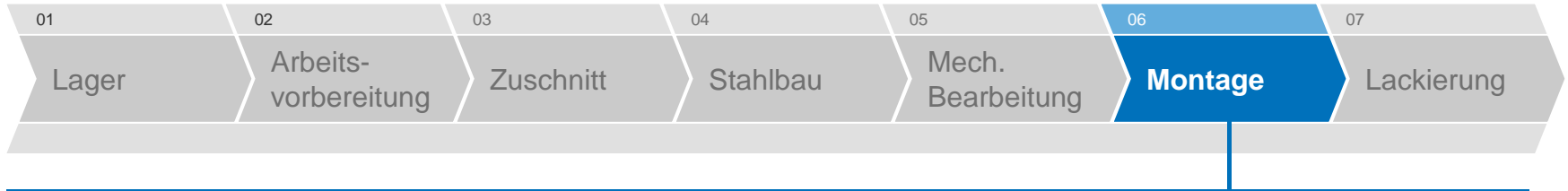
- 1 PFG Dolmen 5-Achs-Portalfräsmaschine (X / Y / Z: 8.000 x 2.500 x 1.800 mm)
- 1 Norma 5-Achs-Portalfräsmaschine (X / Y / Z: 6.500 x 2.500 x 1.200 mm)
- 1 Juaristi 3-Achs-Horizontalbohrwerk (X / Y / Z: 3.000 x 1.800 x 2.500 mm)
- 2 Reform / Alzmetal Schnellradialbohrmaschinen
- 2 Reform / Rema Drehbänke (Spitzenhöhe: 400 mm, Drehlänge: 1.500 mm)



1 Feinwerkmechaniker-Meister

4 Metallbauer & Maschinenbediener

Die Montage komplettiert die Schweißkonstruktionen zu einbaufertigen Baugruppen



Bei der Endmontage werden die letzten Funktionsteile an das Bauteil angebracht und die Endkontrolle durchgeführt.

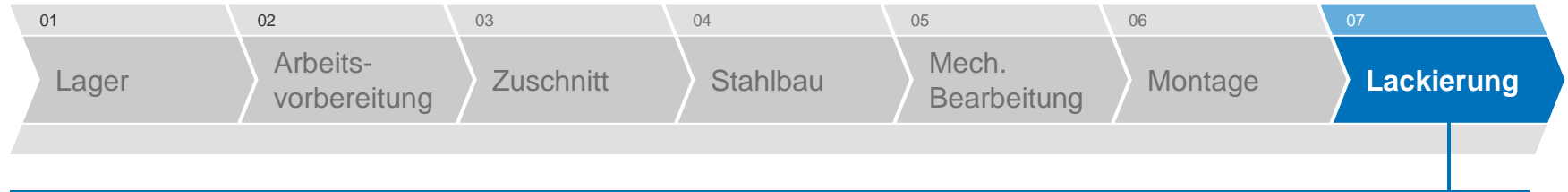
Maschinelle Ausstattung

- Diverse Bohr-, Schleif- und Montagegeräte
- 2 Soyer Bolzenschweißgeräte
- Diverse Hydraulikpressen



3 Metallbauer

Durch die Lackierung schaffen wir eine sorgfältige Konservierung und einen hervorragenden optischen Eindruck



Um den Bauteilen den letzten Schliff zu geben, können wir sämtliche Lackierungen durchführen. Dabei stellen auch Sonderlacke (zum Beispiel seewasserfeste Lacke) keine Hürde für uns dar.

Maschinelle Ausstattung

- 1 Wolf Lackierkabine (Innenmaße: 20 x 5 x 5 Meter)
- 1 Durst Lackierkabine (Innenmaße: 8 x 4 x 3 Meter)
- 2 Wagner 2-K Spritzanlagen



4 Lackierer

Agenda

1 Überblick

2 Ausstattung

3 Kontakt



Arpogaus Stahlbau – Ihr Partner für montagefertige Schweißbaugruppen



Arpogaus Stahlbau GmbH



Rohrachstraße 37
87487 Wiggensbach



Telefon: 08370 / 9218-0
Fax: 08370 / 9218-17



E-Mail: info@arpogaus-stahlbau.de
Homepage: www.arpogaus-stahlbau.de